


CF FLOOR THERM CE

Produktdaten



Anwendung Das zementgebundene Blähglasgranulat ist eine rein mineralische Ausgleichswärmedämmung und erfüllt damit die Brandschutzanforderung der Klasse A1 – nicht brennbar. Das aus recyceltem Altglas bestehende Blähglasgranulat bildet in Kombination mit dem zementären Bindemittel eine hochbelastbare Ausgleichsschicht mit wärmedämmenden Eigenschaften. Diese Schicht bildet einen optimalen Untergrund.

Material	CF FLOOR THERM Granulat	Blähglasgranulat aus recyceltem Altglas
	CF FLOOR THERM CE-Binder	Zement mit mineralischen Füllstoffen

Materialeigenschaften	Begehbar	nach 12 Stunden
	Belegbar	nach 3 – 4 Tagen
	Wärmeleitfähigkeit λ	0,09 W/mK
	Druckfestigkeit	1,0 N/mm ²
	Mindeststärke	30 mm
	Maximale Schichtstärke	500 mm
	Brandverhalten nach DIN EN 13501-1	A1
	Gewicht	310 kg/m ³
	Verarbeitungszeit	ca. 60 Minuten
	Verarbeitungstemperatur	+5°C – 30°C
Lagerung	Ungeöffnet, kühl, frostfrei und trocken lagern	

Verarbeitung Untergrund reinigen und mit Tiefengrund grundieren. Wasser (3,75 Liter) und CE-Binder (1 Sack) in einem Eimer mit einem Rührwerk bei mittlerer Drehzahl verrühren. Anschließend das Granulat (1 Sack) in Mörtelkübel geben und den vorgemischten CE-Binder hinzugeben. 3 Minuten mit einem Rührwerk (mind. \varnothing 140 mm) oder Zwangsmischer (kein Beton- / Freifallmischer) sorgfältig bei mittlerer Drehzahl mischen. Für ein besseres Mischergebnis in einen zweiten Mörtelkübel umtopfen und 1 Minute nachmischen. Oberfläche abschließend mit Glättebrett klopfend verdichten und glattziehen.

Produkte	Produkt & Zubehör	VPE	Art.-Nr.
	CF FLOOR THERM CE	50 Liter Granulat + CE-Binder	2 02 711